

Конструкция после окрашивания спустя полчаса была вывезена на открытый участок, облита водой. 10 и 11 мая подверглась воздействию атмосферных осадков в виде дождя. Осмотр покрытия, как Армокот®01, так и системы «грунтовка «Армокот®01 + Армокот® F100», проведенный 12 мая 2009 г., показал, что обе части покрытия находятся в хорошем состоянии, следов и признаков коррозии не отмечается.

Проведен эксперимент по проведению сварки по грунтовке Армокот®01. По мнению сварщика, шов ложится ровно, грунтовка каких-либо препятствий для проведения сварки не создает. Более того, отмечается, что шов получается менее пористый в сравнении, если бы сварка производилась по грунтовке ВЛ-023. Положительным фактором для сварщиков является и то, что запах продуктов выделения при сварке по грунтовке Армокот01 переносится легче, чем при сварке по грунтовке ВЛ - 023.

**Вывод:**

Лакокрасочная система на основе полисилоксановых лакокрасочных материалов «грунтовка «Армокот®01 + Армокот® F100» может быть рекомендована для антикоррозионной защиты металлоконструкций. По технологичности не уступает лакокрасочной системе «грунтовка ВЛ-023 + ОС 12-03».

<p><u>От ООО «Завод «Стальконструкция»</u></p> <p>Зам. генерального директора по пр-ву Н.А.Грибов</p> <p>Начальник участка С.А.Кудрявцев</p>	<p><u>От ЗАО «Морозовский химический завод»</u></p> <p>Заместитель генерального директора по качеству-начальник лаборатории В.В. Сергеева</p> <p>Директор по развитию – инспектор по контролю за качеством очистных и окрасочных работ Н.Н. Лочаков</p>
--	---