

Протокол
технического совещания по результатам
проведения пробных окрасочных работ лакокрасочной системой Армокот.

23 августа 2012 года

г.Санкт-Петербург

01 июня 2012 года осуществлен выезд на путепровод, находящийся в г. Санкт-Петербурге на пересечении проспектов Косыгина и Заневского, специалистов ГУП Мостотрест (Белый А.А. – Начальник отдела обследований и технического развития) и ЗАО «Морозовский химический завод» (Лочаков Н.Н. - директор по развитию, Малов М.В.- руководитель направления «мостостроение»). С целью пробного окрашивания перил путепровода лакокрасочной системой покрытия «Армокот 01 +Армокот F100+Армокот F100» по ТУ 231200923354769-2008 производства Морозовского Химического Завода.

Предложенная система покрытия:	1-й слой грунтовка Армокот 01, ТСС = 50 мкм 2-й слой Армокот F100, ТСС = 60-70 мкм 3-й слой Армокот F100, ТСС = 60-70 мкм	
№ партии:	– Армокот 01; – Армокот F100	
Дата изготовления:	– Армокот 01;– Армокот F100	
Вес ЛКМ в единичной таре:	20 кг – Армокот 01; 25кг – Армокот F100	
Получение ЛКМ:	Со склада ТД Морозовского Химического Завода.	
Визуальный осмотр ЛКМ после вскрытия тары:	нет	
1. Наличие посторонних включений; 2. Наличие осадка и его характеристики.	нет	
Степень перемешивания ЛКМ:	до однородного состояния	
Время перемешивания ЛКМ:	5 мин.	
Способ перемешивания ЛКМ:	ручной	
Наименование растворителя для разбавления, %	согласно документации	фактически
	Толуол, ксилол – 10%, применение иных не допускается	Не применялся
Наименование растворителя для промывки оборудования:	согласно документации	фактически
	P4, P6, P646, толуол	толуол
Степень очистки поверхности (см. Приложение):	согласно документации	фактически
	Sa 2 ^½	Удалена грязь и отстающее старое покрытие. На поверхности остались следы коррозии и не отслаивающиеся старое покрытие.
Степень обезжиривания:	согласно документации	фактически
	1 степень по ГОСТ 9.401-91	обезжирилась толуолом
Подготовка поверхности:	обеспыливание не производилось	

Температура: воздуха на улице; окрашиваемой поверхности; точка росы.	Т воздух = 20°C; Т мет = не измерялась; Т т.р. = не измерялась;	
Относительная влажность воздуха на улице:	65 %	
Способ нанесения системы покрытия:	Система наносилась кистью послойно: 1-й слой Армокот 01, ТМС = не измерялась 2-й слой Армокот F100, ТМС = не измерялась 3-й слой Армокот F100, ТМС = не наносился Примечание: толщина нестекаемого слоя Армокот 01 и Армокот F100 не измерялась.	
Толщина сухого слоя ЛКП:	<i>Согласно документации</i>	<i>Фактически</i>
	1-й слой Армокот 01, ТСС = 50 мкм 2-й слой Армокот F100, ТСС = 60-70 мкм 3-й слой Армокот F100, ТСС = 60-70 мкм Общая толщина системы 170-190 мкм	1-й слой Армокот 01, ТСС = 45 мкм (средняя по 10 точкам) 2-й слой Армокот F100, ТСС = 60 мкм (средняя по 10 точкам) Общая толщина системы 105 мкм
Размер сопла:	<i>Согласно документации</i>	<i>Фактически</i>
	0,013"-0,015; max 0,017"	кисть
Давление рабочее («на выходе»):	<i>Согласно документации</i>	<i>Фактически</i>
	80-150 бар	-
Время высыхания слоев покрытия до степени 3 (Армокот 01 и Армокот F100): При температуре (20±2) °C не более;	<i>Согласно документации</i>	<i>Фактически</i>
	30 мин	10-15 мин
Внешний вид покрытия:	<i>Согласно документации</i>	<i>Фактический</i>
	Серое, однотонное, полуматовое покрытие.	Серое, однотонное, полуматовое покрытие.
Адгезия по ГОСТ 15140-78:	<i>Согласно документации</i>	<i>Фактически</i>
	1 балл	Не измерялась

Выводы:

1. Система «Армокот 01 +Армокот F100» наносилась кистью за два слоя. Применена технология нанесения «мокрый - по мокрому».
2. Покрытие не имеет пропусков, трещин, сколов, кратеров, пузирей, морщин и других дефектов, влияющих на защитные свойства.
3. По результатам контрольного осмотра поверхности через два с половиной месяца после нанесения системы покрытия «Армокот 01 +Армокот F100+Армокот F100» установлено, что покрытие находится в отличном состоянии, следов коррозии и отслоения не наблюдается.

4. Подняв данные прошлых лет установлено, что в период с 1960 по 1980 года ГУП Мостотрест (бывший ЛенМостоТрест) были защищены материалами Морозовского Химического Завода металлоконструкции более 180 мостов, находящихся в городе Санкт-Петербурге. Мосты отстояли в безремонтном состоянии более 20 лет, сохранив антикоррозионные и декоративные свойства защитного покрытия.

В совещании участвовали:

1. Директор по развитию ЗАО «МХЗ»

Лочаков Н.Н.

2. Руководитель направления «мостостроение»

Малов М.В.

3. Начальник отдела обследований
и технического развития
ГУП «Мостотрест», к.т.н.

Белый А.А.

СПб ГУП «МОСТОТРЕСТ»
БЕЛЫЙ
АНДРЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ
К. Т. Н., НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ОБСЛЕДОВАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ