



Закрывтое  
акционерное общество

# СПЕЦХИММОНТАЖ®



188540, г.Сосновый Бор Ленинградской обл., промзона, а/я 47  
ИНН-4714000910/472601001, ОКПО - 23356171, ОКВЭД - 45.32, 45.22, 45.43  
тел./факс (813-69)-66-550, 66-551 тел./факс (813-69)-66-555, 66-556  
web-page: www.shm-sbor.ru e-mail: shm@shm-sbor.ru

07.11. 2013. № 818

/о направлении отзыва/

Генеральному директору ЗАО  
Морозовский Химический Завод  
г-ну Шнайдеру Д. Г.

Уважаемый Дмитрий Григорьевич, уважаемые коллеги!

Производимая и поставляемая вашим предприятием продукция, а именно , полисилоксановые лакокрасочные материалы и органосиликатные композиции, с давних пор и с большим успехом используется на нашем предприятии для антикоррозионной и специальной защиты объектов атомной техники.

Привожу конкретные примеры использования закупаемой у вас продукции:

В 70-е годы при строительстве энергоблоков Ленинградской АЭС по проекту ВНИПИЭТ нами производилась антикоррозионная и специальная защита систем биологической защиты, трубопроводов и оборудования контурных систем всех четырех реакторов. Работа выполнялась путем нанесения комбинированного металлополимерного покрытия на основе термического напыления алюминия с последующим перекрытием органосиликатной композицией АС-8а ТУ 84-592-75, в последствии получившая название ОС-51-03 ТУ84-725-78. Защита систем выполнялась в процессе монтажа и в дальнейшем обеспечила надежную эксплуатацию оборудования и трубопроводов в жестких условиях воздействия различных факторов (повышенные температура и влажность, ионизирующее излучение, радиоактивное загрязнение).

В наши дни выпускаемая вами продукция так же не остается без внимания - так в сентябре –октябре 2011 года по техническому решению ОАО

В.А. Прокопенко

+7 921 327 92 97

СПИИ «ВНИПИЭТ» взамен дорогостоящей бельгийской системы Zing-Metall, нами была выполнена с использованием полисилоксановых материалов, модифицированных акриловыми смолами антикоррозионная защита металлоконструкций каркаса здания 673Р комплекса по переработке радиоактивных отходов в городе Сосновый Бор. В качестве грунта использовали материал Армокот 01(1 слой-50 мкм), в качестве лицевых слоев материал Армокот А 501(3 слоя суммарной толщиной до 200 мкм). Опыт применения указанных материалов оказался положительным.

В настоящее время мы так же производим работы с использованием ваших материалов.

- выполняем антикоррозионную защиту «калачей» комбинированным покрытием, включающим термическую металлизацию алюминием и окраску материалом ОС-51-03 ТУ 84-725-78 в несколько слоев до необходимой толщины. Это небольшие, но очень важные детали ядерного реактора, которые находятся непосредственно в активной зоне и соединяют между собой арматуру тепловыделяющих сборок реактора. Работы выполняются периодически для Курской и Ленинградской АЭС. Представлены на фото.

- выполняем антикоррозионную защиту гермообъемов ядерных реакторов строящейся ЛАЭС-2 комплексным покрытием, которое состоит из слоя термически напыленного алюминия толщиной до 200 мкм, 3-х слоев органосиликатной композиции ОС-51-03 ТУ 84-725-78 суммарной толщиной до 150 мкм и покрывного слоя кремнийорганического лака КО-921, толщиной до 40 мкм. Представлены на фото.

- заканчиваем выполнение объемной работы по окраске фасадов здания 601(основной корпус 3 и 4 энергоблоков) и прилегающих сооружений Ленинградской АЭС полиорганосилоксановым материалом Армокот С-101. Суммарная площадь окраски составляет 45 000 кв.м. Материал наносится в 3 слоя. Первый слой грунтовочный (материал предварительно разбавляется ксилолом) и затем наносится 2 покрывных слоя до суммарной толщины 150-200 мкм. Фотографии представлены.

Необходимо отметить, что применение материалов производства Морозовского Химического Завода отличается простотой, удобством и технологичностью. Прошедшие годы показали, что органосиликатные и полиорганосилоксановые материалы и покрытия на их основе обеспечивают высокий уровень надежности антикоррозионной защиты. Несомненным преимуществом данных материалов является возможность их нанесения при отрицательных температурах (до  $-30^{\circ}\text{C}$ ) и длительное время сохранения

В.А. Прокопенко

+7 921 327 92 97

свойств формирующегося покрытия, в том числе в условиях воздействия ультрафиолетового и ионизирующего излучений(до 25 лет).

Большим преимуществом органосиликатной композиции ОС-51-03 ТУ 84-725-78 мы считаем уникальный комплекс свойств формируемых покрытий, обеспечивающих надежную защиту в условиях воздействия высоких температур (до 300 °С), высокой относительной влажности (до 100% отн.), и радиационного воздействия до величины экспозиционной дозы 1 МГр.

Руководство ЗАО «СПЕЦХИММОНТАЖ» и его работники высоко оценивают технологичность и качество материалов «МХЗ», уровень сложившихся между нами партнерских отношений, оперативность и надежность ваших сотрудников в решении технических вопросов и надеется на долговременное и взаимовыгодное сотрудничество с вашим предприятием.

Главный инженер

Зам. главного инженера, к.т.н.



А.В. Караваев

В.А. Феноменов

В.А. Прокопенко

+7 921 327 92 97