

**Армотанк® R105**  
ТУ 2257-029-23354769-2014Двухкомпонентный эпоксидный компаунд  
для наливных полов

<b>Общие положения</b>	Технологическая инструкция регламентирует технологию нанесения компаунда Армотанк® R105. Компаунд Армотанк® R105 предназначен для устройства, в системе с грунтовкой Армотанк® R05, наливных полов по бетону, железобетону, цементной стяжке в промышленных и общественных зданиях, на предприятиях общественного питания, складских и сельскохозяйственных постройках, вспомогательных и санитарно-бытовых помещениях, учебных заведений.										
<b>Подготовка поверхности</b>	Перед нанесением Армотанк® R105 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от масла, пыли, грязи.										
Обеспыливание	Производится промышленным пылесосом или сжатым воздухом. Воздух должен быть чистым без содержания масла, влаги, грязи.										
<b>Грунтовочный слой</b>	Нанесение Армотанк® R105 производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используется Армотанк® R05 ТУ 2257-029-23354769-2014.										
<b>Отвердитель</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Компоненты</th><th>основа</th><th>отвердитель А 1105</th></tr></thead><tbody><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>20</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>4,0</td></tr></tbody></table>		Компоненты	основа	отвердитель А 1105	Соотношение, %, по массе	100	20	Комплектность поставки, кг	20	4,0
Компоненты	основа	отвердитель А 1105									
Соотношение, %, по массе	100	20									
Комплектность поставки, кг	20	4,0									
<b>Подготовка материала</b>	<p>Перед применением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – не менее 24 ч при температуре 15-20 °С.</p> <p>Перед применением основа тщательно перемешивается в таре завода-изготовителя электромиксером. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается электромиксером в течение 3-5 минут, обеспечивая тщательное перемешивание Армотанк® R105 до дна и по краям ведра. После чего выдерживается в течение 5 минут перед применением.</p> <p><b>Жизнеспособность компаунда с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 1 ч.</b></p>										
Разбавление	Армотанк® R105 поставляется в готовом для использования виде. Разбавление не требуется.										
<b>Нанесение материала</b>											
Климатические условия	<p>Температура окружающей среды: – методы распыления от плюс 10 до плюс 30 °С.</p> <p>Относительная влажность воздуха не более 80 %.</p> <p>Материал применяется только внутри помещения.</p>										
Ручной метод	Компаунд Армотанк® R105 выливается на пол и равномерно распределяется зубчатым шпателем. Сразу после этого прокатывается игольчатым валиком для выравнивания и удаления вовлеченного воздуха.										
<b>Промывка оборудования</b>	<p>Оборудование следует очищать растворителем 051, толуолом, ксилолом.</p> <p>Инструмент очищать немедленно после работы. Затвердевшая грунтовка удаляется только механическим способом.</p>										
<b>Количество слоев и расход материала</b>	Количество слоев – 1. Толщина слоя – 1-3 мм (по сухому слою). Расход материала Армотанк® R105 на 1 мм (по сухому слою) составляет 1,6 кг/м <sup>2</sup> (без учета технологических потерь).										
<b>Полное отверждение</b>	Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® R105 до набора оптимальных свойств при температуре 20 °С – не менее 7 суток.										
<b>Срок годности</b>	Гарантийный срок годности основы и отвердителя – 1 год со дня изготовления при соблюдении всех условий хранения.										



<b>Хранение</b>	Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.
<b>Контроль качества работ</b>	На все применяемые при производстве антикоррозионных работ материалы должны быть сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.
Приемка материала	При поступлении материала для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями: <ul style="list-style-type: none"><li>– название материала;</li><li>– наименование и адрес изготовителя;</li><li>– номер партии и дата производства;</li><li>– срок годности; количество.</li></ul>
После проведения очистки поверхности	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: <ul style="list-style-type: none"><li>– отсутствие жировых и масляных загрязнений;</li><li>– отсутствие пыли и влаги.</li></ul>
В процессе нанесения материала	Перед началом нанесения и в процессе нанесения материала контролируются следующие параметры: <ul style="list-style-type: none"><li>– климатические параметры;</li><li>– однородность состава;</li><li>– качество и количество нанесенных слоев материала.</li></ul>
<b>Требования безопасности</b>	<p>Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств материала.</p> <p>При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться защитными масками, для защиты глаз – защитными очками.</p> <p><b>Категорически запрещается производить нанесение ЛКМ в закрытых помещениях, ямах, колодцах.</b></p> <p>В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.</p> <p>Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.</p> <p>При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.</p> <p>При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.</p> <p><b>Запрещается:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>– в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;</li><li>– хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.</li></ul> <p>В случае загорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.</p>
<b>Примечание</b>	Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции. Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.



В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.