

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер ООО «КМА металл»



Титов АА./

**АКТ**

по нанесению защитных покрытий в цехе ООО «КМАметалл»

27.10.2009

г. Старый Оскол

Настоящий акт составлен по итогам тестовых окрасочных работ материалами производства «Морозовский химический завод» (Поставщик – ООО «ПРОМАТЕХ», г.Воронеж) в цехе производства металлоконструкций ООО «КМАметалл» г. Старый Оскол комиссией в составе:

- ООО «КМАметалл» (г.Старый Оскол), технолог Амельчакова В.В.
- ООО «ПРОМАТЕХ» (г.Воронеж), генеральный директор Крейзер И.В.

На тестовых участках металлоконструкций нанесены системы покрытий, предоставленные ООО «ПРОМАТЕХ». В таблице 1 приведены условия подготовки поверхности, в таблице 2 режимы нанесения и сушки систем покрытия. Испытано несколько систем покрытий, отличающиеся сроками службы и возможностью применения для различных агрессивных сред.

Климатические условия при подготовке поверхности и нанесении покрытий: закрытый цех, температура +10 °С.

Таблица 1 – Первоначальное состояние и степени подготовки поверхности.

Наименование конструкций и участков под нанесение покрытий	Первоначальное состояние и характер подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности по ИСО 8501-1
1. Квадрат, металл	Ржавая поверхность (степень коррозии С по ИСО 8501-1). Поверхность обезжирена растворителем 646.	St2
2. Пластины, металл	Поверхность с окалиной (степень коррозии А по ИСО 8501-1). Поверхность обезжирена растворителем 646.	St2

Таблица 2 – системы покрытий, режимы нанесения и сушки.

Номер участка	Системы покрытия, кол-во слоев	Время нанесения	Время сушки «на отлип»	Толщина мокрого слоя*, мкм	Толщина сухого слоя**, мкм
1	ВЛ-023 – 1 слой	11:00	15 мин	75	Общая – 100-115
	ОС-13-05 – 1 слой	11:30	15 мин	100-120	
	ОС-13-05 – 1 слой	11:45	-	-	

2	ВЛ-023 – 1 слой	11:00	15 мин	75	Общая – 115 мкм
	АРМОКОТ V500 – 1 слой	11:50	15 мин	80-120	
	АРМОКОТ V500 – 1 слой	12:10	-	-	
3	АРМОКОТ-01 – 1 слой	11:10	40 мин	100-120	Общая – 120 мкм
	АРМОКОТ V500 – 1 слой	12:50	10 мин	80-120	
	АРМОКОТ V500 – 1 слой	13:10	-	-	
4	АРМОКОТ-01 – 1 слой	11:10	40 мин	100-120	Общая – 100-115 мкм
	ОС-13-05 – 1 слой	13:00	10 мин	100-120	
	ОС-13-05 – 1 слой	13:10	-	-	
5	АРМОКОТ-01 – 1 слой	11:10	40 мин	100-120	Общая – 100-115 мкм
	ОС-13-05 – 1 слой	13:00	10 мин	100-120	
	ОС-13-05 – 1 слой	13:10	-	-	
6	ГФ-021 – 1 слой	11:00	60 мин	75	Общая – 100-115
	ОС-13-05 – 1 слой	13:00	10 мин	100-120	
	ОС-13-05 – 1 слой	13:10	-	-	
7	ГФ-021 – 1 слой	11:10	60 мин	75	Общая – 115 мкм
	АРМОКОТ V500 – 1 слой	13:00	10 мин	80-120	
	АРМОКОТ V500 – 1 слой	13:10	-	-	

\* - толщина мокрого слоя определена по толщинумеру мокрого слоя «гребенка» Contracor.

\*\* - измерения проведены через 24 часа после нанесения последнего слоя. Показания усреднены.

Все нанесенные покрытия соответствуют заявленным в ТУ и ГОСТ на данные материалы технологическим характеристикам.

Отмечается высокая технологичность материалов: ускоренная сушка «на отлип» (от 10 до 60 минут), легкость нанесения пневматическим способом и кистью, возможность нанесения материалов «мокрый по мокрому» с минимальной межслойной сушкой при низких температурах. Все это позволяет создать качественное покрытие необходимой толщины (~100 – 120 мкм) за короткое время.

При нанесении ВЛ-023 отмечается проникающая способность грунтовки по отношению к пористой ржавой поверхности. В результате такого проникновения и взаимодействия материала с продуктами коррозии достигается максимальная степень защиты металла от последующих агрессивных воздействий среды. Быстрое высыхание данной грунтовки и ее полная совместимость с композициями ОС-13-05 и АРМОКОТ, позволяют создавать покрытия со сроками службы от 5-7 до 10-15 лет (по данным испытаний и практического опыта применения данных покрытий, предоставленных ООО «ПРОМАТЕХ»).

При применении дробеструйной очистки, ВЛ-023 сможет выступать межоперационной защитой до основной покраски. Эту же функцию может выполнять и грунтовка АРМОКОТ – 01, системы покрытий на основе которой дают сроки службы от 10 до 15 лет.

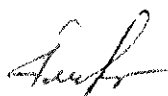
Также испытана грунтовка ГФ-021: серая быстросохнущая, которая в отличие от уже апробированных на заводе грунтовок других производителей, показывает действительно более быстрое высыхание при низких температурах – не более 1 часа. Кроме того, ее совместимость с промышленными защитными покрытиями ОС и АРМОКОТ, дает возможность создания недорогой качественной защиты строительных металлоконструкций сроком на 5-8 лет.

Все представленные материалы имеют указанные характеристики и сроки службы только под маркой «Морозовский химический завод», который производит данные материалы в соответствии с системой качества ИСО 9001:2000 по следующим стандартам:

- ВЛ-023 - ГОСТ 12707-77,
- ГФ-021 - ГОСТ 25129-82,
- ОС-13-05 (а также ОС-12-03) - ТУ 84-725-78,
- АРМОКОТ (V500, F100) - ТУ 2312-009-23354769-2008.

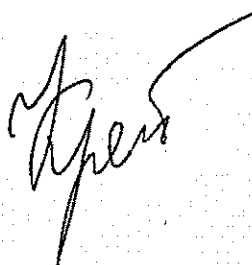
На основании тестовых работ считаем целесообразным для снижения затрат (время, затраты на обогрев, и т.д.) ввести предложенные материалы в цикл работ предприятия и, после предоставления ООО «ПРОМАТЕХ» экономической оценки предложенных покрытий, представлять сравнительные данные по разным системам покрытий для согласования с Заказчиками предприятия.

Технолог  
ООО «КМАметалл»



Амельчакова В.В.

Генеральный директор  
ООО «ПРОМАТЕХ»



Крейзер И.В.