

Дата 19.08.2013г. № исх _____

ООО «ПРОМАТЕХ»
г. Воронеж,
Генеральному директору
Крейзеру И.В.

Отзыв

о применении лакокрасочных материалов Морозовского химического завода

В 2012 году наша организация (ОАО «ЭФКО», г. Алексеевка) обратилась в Инжиниринговый центр ПРОМАТЕХ с запросом по подбору защитного лакокрасочного покрытия для котельного оборудования.

Специалистами ООО «ПРОМАТЕХ» были рекомендованы материалы АРМОКОТ F100 и ОС-12-03 производства «Морозовский химический завод», г. Санкт-Петербург.

Окрашиванию подвергалось котельное оборудование и трубопроводы. Общая площадь окрашиваемых конструкций составила – 1200 м².

Исходное состояние окрашиваемой поверхности - имелось старое покрытие которое предварительно обрабатывалась щеткой по металлу.

Нанесение материалов АРМОКОТ F100 и ОС-12-03 проводилось в соответствии с «Технологической инструкцией по нанесению на металлические поверхности», предоставленной поставщиком материала ООО «ПРОМАТЕХ».

Необходимо отметить, что указанные материалы АРМОКОТ F100 и ОС-12-03 отличались хорошей зарекомендовали себя в работе: хорошая укрывистость, высокая скорость высыхания, хорошая адгезия окрашиваемой поверхности.

Котельное оборудование было введено в эксплуатацию через 2 дня после окраски. Рабочая температура оборудования – 200 °С.

В настоящее время покрытие конструкций котельного оборудования визуально оценивается как работоспособное - дефектов покрытия как-то: отслоения, растрескивания, пузырения - не наблюдается изменение цвета, меление - отсутствует.

Начальник отдела снабжения

19.08.2013г.



Бабичев О.В.