

**Армоизол®**  
ТУ 20.59.59.900-055-23354769-2018

Теплоизоляционный состав

<b>Общие положения</b>	Технологическая инструкция регламентирует технологию нанесения теплоизоляционного состава Армоизол®.											
<b>Система конструктивной огнезащиты</b>	<p>1. Нанесение состава Армоизол® производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используется Армотанк® 07 ТУ 2312-019-23354769-2014, толщина сухого слоя – 150 мкм (без учета шероховатости). Состав Армоизол® не гарантирует адгезии к стальному основанию, не покрытому предварительно грунтовкой.</p> <p>2. Теплоизоляционный состав – Армоизол® ТУ 20.59.59.900-055-23354769-2018. Толщина сухого слоя определяется приведенной толщиной металла, используемого в защищаемой конструкции, и пределом огнестойкости, который необходимо получить.</p> <p>3. Состав огнезащитный Армофайер® NE71M ТУ 2312-045-23354769-2015. Толщина сухого слоя определяется приведенной толщиной металла, используемого в защищаемой конструкции, и пределом огнестойкости, который необходимо получить.</p> <p>4. Покрывной слой. Покрывной слой выполняет функцию защиты огнезащитного состава от атмосферных воздействий и для обеспечения химической стойкости, а также декоративные функции. Его нанесение не является обязательным, и необходимость его нанесения определяется условиями эксплуатации и требуемым цветом покрытия. В качестве покрывного слоя применяется материал Армотанк® N700 ТУ 2312-030-23354769-2014.</p>											
<b>Температура эксплуатации</b>	От минус 60 до плюс 60 °С.											
<b>Подготовка поверхности грунтовочного слоя</b>	<p>Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.</p> <p>Перед нанесением состава Армоизол® огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой, без масла, пыли, грязи.</p>											
<b>Армирующая сетка</b>	Для усиления покрытия необходимо применять углеродно-композитную сетку / стеклотсетку. По вопросам связанных с сеткой просьба обращаться в АО «МХЗ».											
<b>Отвердитель</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Компоненты</th><th>А (основа)</th><th>Б (модификатор)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>2,9</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>0,6</td></tr></tbody></table>	Компоненты	А (основа)	Б (модификатор)	Соотношение, %, по массе	100	2,9	Комплектность поставки, кг	20	0,6		
Компоненты	А (основа)	Б (модификатор)										
Соотношение, %, по массе	100	2,9										
Комплектность поставки, кг	20	0,6										
<b>Подготовка состава</b>	<p>Перед применением <b>не требуется</b> предварительной выдержки компонентов Армоизол® при температуре выше 15 °С в течение 24 ч.</p> <p>Перед применением основа (компонент А) перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество модификатора (компонент Б) и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 10 минут.</p>											
<b>Разбавление</b>	При положительных температурах окружающей среды разбавление состава не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя 091 постепенно небольшими порциями (по 1 % от массы состава с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: раскрытие угла факела.											
<b>Отрицательная температура</b>	<p>Вследствие увеличения вязкости при отрицательной температуре рекомендуется разбавлять состав растворителем 091 до получения положительного результата при нанесении: раскрытия угла факела. Разбавление производится постепенно, небольшими порциями (по 2 % от массы состава с последующим перемешиванием).</p> <p>Общее количество растворителя не должно превышать 10 %.</p>											



Увеличение разбавления состава может привести к снижению толщины покрытия.

**Запрещается** применение иных разбавителей!

### Нанесение состава

Климатические условия

Температура окружающей среды:  
– метод распыления от минус 10 до плюс 35 °С;  
– ручной метод от минус 10 до плюс 25 °С.

Относительная влажность воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

**Запрещается** производить окрашивание:

- по влажной поверхности, льду, снегу;
- во время осадков, тумана;
- методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

Методы нанесения

Нанесение производить аппаратами БВР высокого давления и ручным методом.

**Важно!**

**В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков.**

**Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием состава одной партии.**

Промывка оборудования

Оборудование следует промывать растворителем 091, толуолом, ксилолом, орто-ксилол, Р-4, 646.

Толщина покрытия

Толщина (при нанесении методом БВР) покрытия Армоизол® (по сухому слою) при 20 °С:  
– первый слой до 1500 мкм;  
– последующие слои до 2000 мкм.

Толщина однослойного покрытия может изменяться в зависимости от метода нанесения, температуры окружающего воздуха при нанесении, степени разбавления состава, сложности окрашиваемой конструкции.

Расход состава

Расход состава при толщине покрытия (по сухому слою) 1 мм составляет 1,65 кг/м<sup>2</sup> (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности).

Полная сушка

Время полного отверждения теплоизоляционного состава Армоизол® зависит от толщины однослойного покрытия Армоизол®, времени межслойной сушки, температурных и влажностных параметров воздуха при нанесении и отверждении системы покрытия.

Транспортирование

Транспортировку компонента А и Б осуществлять по ГОСТ 9980.5. Время транспортирования при температуре ниже минус 30 °С не должно превышать 30 суток.

Срок годности

Гарантийный срок годности компонентов А и Б – 1 год со дня изготовления.

Хранение

Компоненты А и Б должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.

Контроль качества работ

На все применяемые при производстве антикоррозионных работ компоненты должны быть сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.

Приемка состава

При поступлении состава для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями:

- название состава;
- наименование и адрес изготовителя;
- номер партии;
- дата производства;
- срок годности;
- количество.

После проведения очистки поверхности

При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры:  
– отсутствие жировых и масляных загрязнений;  
– степень очистки поверхности;



- отсутствие пыли;
- отсутствие влаги.

В процессе нанесения состава

Перед началом нанесения и в процессе нанесения состава контролируются следующие параметры:

- климатические параметры;
- однородность состава;
- качество нанесенных слоев состава;
- продолжительность сушки каждого слоя;
- толщину сухого слоя.

При визуальном контроле невооруженным глазом на контролируемом покрытии не должно обнаруживаться пропусков, наплывов и подтеков, инородных включений, участков отслоения покрытия.

#### **Требования безопасности**

Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005, ГОСТ 12.3.016 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств состава.

При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением состава, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться защитными масками/полумасками, для защиты глаз – защитными очками.

При нанесении ЛКМ в резервуарах, ямах, колодцах должна быть обеспечена приточно-вытяжная вентиляция, маляр должен быть обеспечен маской с принудительной подачей воздуха.

В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.

#### **Запрещается:**

- в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;
- хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае загорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.

#### **Примечание**

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в



---

АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

---