

**Армотанк® N770**  
ТУ 2312-030-23354769-2014Двухкомпонентная полиуретановая  
атмосферостойкая эмаль

**Общие положения** Технологическая инструкция регламентирует технологию нанесения материала Армотанк® N770. Эмаль предназначена для создания химически стойкого (щелочи, кислоты, соли, нефтепродукты, масла) покрытия для защиты наружной поверхности металлоконструкций (резервуары, мостовые конструкции, оборудование и т.д.), эксплуатирующихся в атмосферной коррозии всех категорий (С1-С5).

**Подготовка поверхности** Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.

**Температура эксплуатации** От минус 60 до плюс 125 °С.

**Грунтовочный слой** Нанесение Армотанк® N770 производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используются Армотанк® 07 ТУ 2312-019-23354769-2014. Перед нанесением Армотанк® N770 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. Допускается применять эпоксидные и уретановые типы ЛКМ других производителей только по согласованию с АО «МХЗ».

**Отвердитель**

Компоненты	основа	отвердитель А 1202
Соотношение, %, по массе	100	12,8
Комплектность поставки, кг	20	2,6

**Подготовка материала** Перед применением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – не менее 24 ч при температуре 15-20 °С.

Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя А 1202 и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объему материала.

**Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С, не менее:**

- стандартный материал – 6 ч;
- зимний вариант (LT) – 2 ч.

**Разбавление** При положительных температурах разбавление материала не требуется. В случае необходимости производится добавление растворителя 022 постепенно небольшими порциями (по 1 % от массы материала с последующим перемешиванием) до получения положительного результата при нанесении: полное раскрытие угла факела и факел должен быть равномерным. Общее количество растворителя не должно превышать 10 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.

**Запрещается** применение иных разбавителей!

**Нанесение материала**

**Климатические условия** Температура окружающей среды:  
– Армотанк® N770 – от 5 до 30 °С;  
– Армотанк® N770 LT – от минус 5 до плюс 30 °С.

Относительная влажность воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

**Запрещается** производить окрашивание:

- по влажной поверхности, льду, снегу;
- во время осадков, тумана;
- методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.



Безвоздушное распыление	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 400-700 мм; – рабочее давление материала – 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм) – 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления – 40°, 50°, 60°.																																
Пневматическое распыление	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 100-250 мм; – рабочее давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см <sup>2</sup> ; – диаметр сопла – 1,4-2,2 мм.																																
Полосовое окрашивание	При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, болтовых и гаечных соединений, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала в виде «полосового слоя» кистью.																																
<b>Важно!</b>	<b>В момент нанесения на поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков.</b> <b>Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием материала одной партии.</b>																																
<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать растворителем 022, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.																																
<b>Толщина покрытия</b>	Количество слоев – материал наносится в 1-2 слоя. Рекомендуемая толщина однослойного покрытия (по сухому слою) – 40-70 мкм.																																
<b>Расход материала</b>	Расход материала при толщине покрытия (по сухому слою) 50 мкм составляет 145 г/м <sup>2</sup> , 6,9 м <sup>2</sup> /кг (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности).																																
<b>Сушка</b>	Покрытие на основе материала Армотанк® N770 отверждается за счет введения отвердителя.																																
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки одного слоя (40-70 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Температура при нанесении, °С</th><th colspan="2">-5</th><th colspan="2">0</th><th colspan="2">10</th><th colspan="2">20</th><th colspan="2">30</th></tr><tr><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th><th>min</th><th>max</th></tr></thead><tbody><tr><td>Время выдержки, ч</td><td>18</td><td>–*</td><td>12</td><td>–*</td><td>4</td><td>–*</td><td>2</td><td>–*</td><td>1</td><td>–*</td></tr></tbody></table> <p>* Неограниченный интервал перекрытия.</p>	Температура при нанесении, °С	-5		0		10		20		30		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	Время выдержки, ч	18	–*	12	–*	4	–*	2	–*	1	–*
Температура при нанесении, °С	-5		0		10		20		30																								
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max																							
Время выдержки, ч	18	–*	12	–*	4	–*	2	–*	1	–*																							
Полная сушка	Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® N770 до набора оптимальных свойств при 20 °С – не менее 7 суток.																																
<b>Срок годности</b>	Гарантийный срок годности основы и отвердителя со дня изготовления при соблюдении всех условий хранения, составляет: – основа Армотанк® N770 – 1 год; – отвердитель А 1202 – 6 месяцев.																																
<b>Хранение</b>	Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.																																
<b>Контроль качества работ</b>	На все применяемые при производстве антикоррозионных работ материалы должны быть сертификаты качества, подтверждающие их соответствие требованиям технических условий.																																
Приемка материала	При поступлении материала для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями: – название материала; – наименование и адрес изготовителя; – номер партии; – дата производства;																																

	АО «Морозовский химический завод»	Технологическая инструкция по нанесению на <b>металлические</b> поверхности материала Армотанк® N770	Страница 3 из 4
--	-----------------------------------	--	-----------------

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– срок годности;</li> <li>– количество.</li> </ul>
После проведения очистки поверхности	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: – подготовка (чистота – отсутствие пыли, влаги, жировых и масляных загрязнений) загрунтованной поверхности.
В процессе нанесения материала	<p>Перед началом нанесения и в процессе нанесения материала контролируются следующие параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– климатические параметры;</li> <li>– однородность состава;</li> <li>– качество нанесенных слоев материала;</li> <li>– толщину сухого слоя.</li> </ul> <p>При визуальном контроле невооруженным глазом на контролируемом покрытии не должно обнаруживаться пропусков, наплывов и подтеков, инородных включений, участков отслоения покрытия.</p>
<b>Требования безопасности</b>	<p>Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.016-87 и по техническим документам производителя работ с учетом свойств материала.</p> <p>При нанесении ЛКМ на открытом воздухе, в помещениях необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться защитными масками/полумасками, для защиты глаз – защитными очками.</p> <p><b>Категорически запрещается производить нанесение ЛКМ в закрытых помещениях, ямах, колодцах.</b></p> <p>В помещении для хранения и производства работ с ЛКМ и растворителями запрещается использование открытого огня (в т.ч. спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.</p> <p>Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.</p> <p>При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами и защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.</p> <p>При работе с ЛКМ необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.</p> <p><b>Запрещается:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;</li> <li>– хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.</li> </ul> <p>В случае загорания ЛКМ необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.</p>
<b>Примечание</b>	<p>Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.</p> <p>Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.</p> <p>В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.</p> <p>АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической</p>



---

инструкций в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте [www.tdmhz.ru](http://www.tdmhz.ru) на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

---